

SPECYFIKACJA OLEJU ELEKTROIZOLACYJNEGO HYVOLT I

Charakterystyka	metoda	MIN	MAX	Marketingowe Wartości
Lepkość , mm ² /s w 40°C	ISO 3104		12,0	10,0
Lepkość , mm ² /s w -30°C	ISO 3104		1800	1222
Temp. płynięcia °C	ISO 3016		-40	-57
Zawartość wody, mg/kg	IEC 60814		30	15
Napięcie przebicia, kV, w stanie dostawy	IEC 60156	30		59
Napięcie przebicia, kV, w stanie preparacji	IEC 60156	70		84
Gęstość w 20°C, g/ml	ISO 12185		0,895	0,883

Wygląd	ERTM 2			
Kwasowość, mg KOH/g	IEC 62021-1		0,01	<0,01
Napięcie powierzchniowe indukcyjne, mN/m	ISO 6295	40		50
Korozja siarkowa	DIN 51353	niekorozyjny		niekorozyjny
Korozja siarkowa	ASTMD1275B	niekorozyjny		niekorozyjny
Zawartość antyutleniaacza	IEC 60666	niewykrywalny		niewykrywalny
Zawartość furfuralu , mg/kg	IEC 61198		0,1	<0,1

Odporność na starzenie 120°C, 164 hours	IEC 61125, C	√		√
Liczba kwasowa, mg KOH/g			1,2	0,9
Osady, %			0,8	0,2
Współczynnik stratności dielektrycznych	IEC 60247		0,5	0,047

Temp. zapłonu, PMCC, °C,	ISO 2719	135		145
Zawartość PCA %	BS 2000/ 346		3	< 3
Zawartość PCB	IEC 61619	Poniżej poziomu wykrywalności		Poniżej poziomu wykrywalności

Olej elektroizolacyjny **Hyvolt 1** jest nieinhibitowanym olejem spełniającym specyfikację IEC 60296